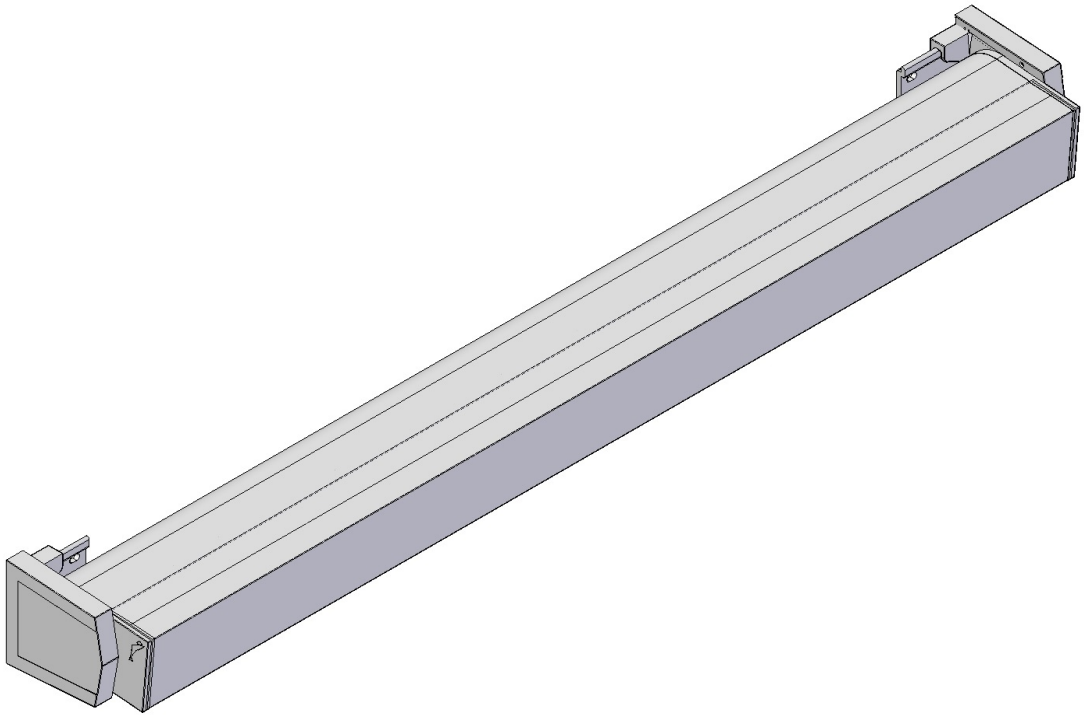
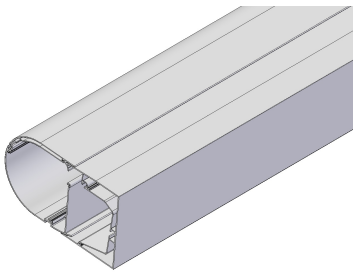
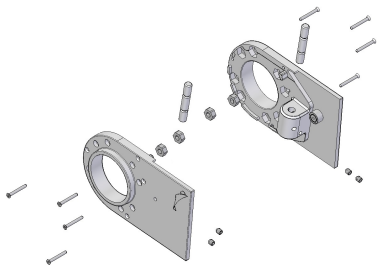
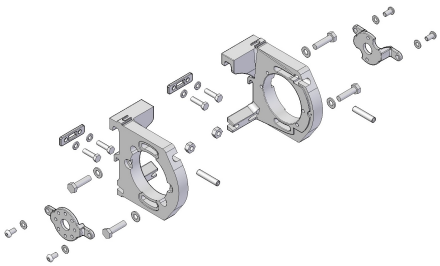
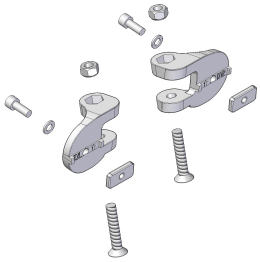
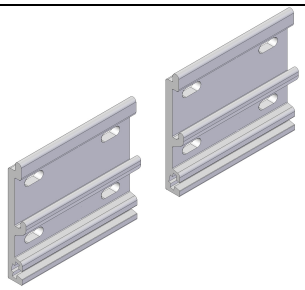
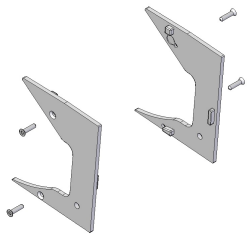
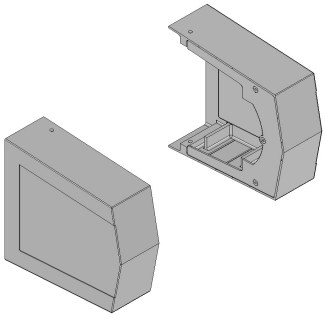
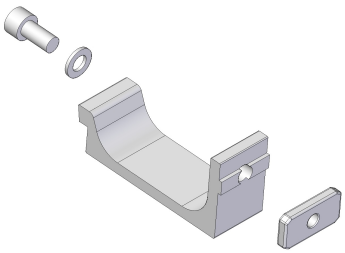
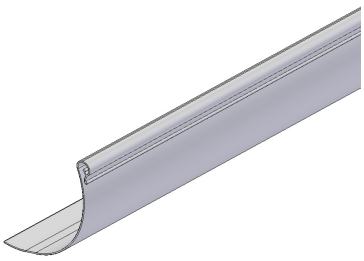
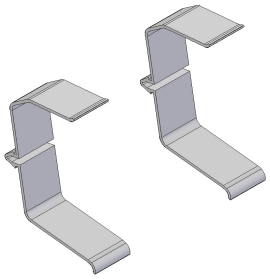
Cofre D40



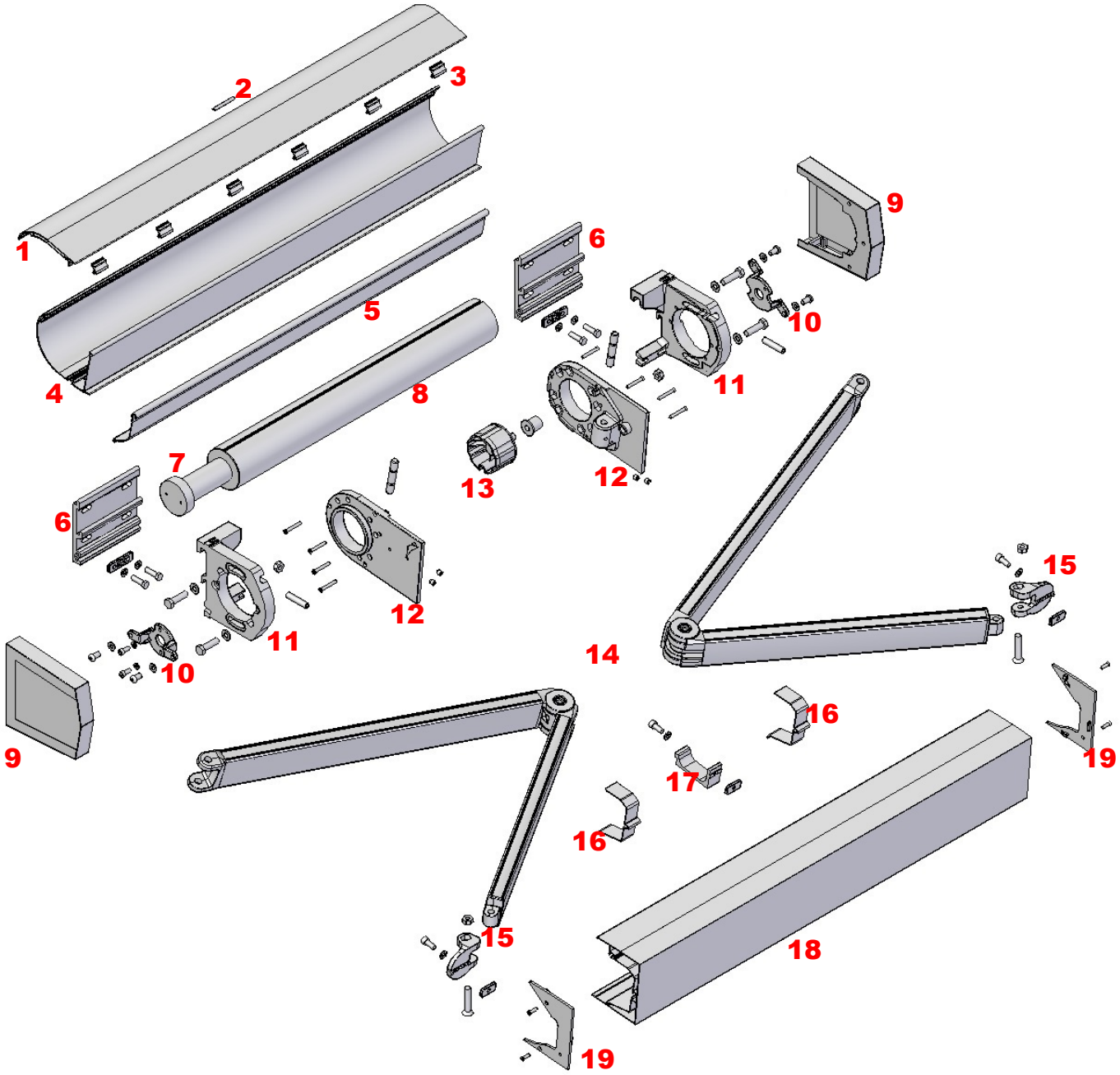
Siplan
Simbolo de Calidad

FICHA TÉCNICA

Documento creado por:	*Oficina técnica*	**Responsable:**	*J.M.D.P.*
Fecha:	*18 de Mayo de 2026*	**Versión:**	*0*

COMPONENTES D40	
Perfiles lona, visera y carga	Soportes brazo
	
Soportes cuelgue	Terminales
	
Placas pared	Tapas de carga
	
Tapas de lona	Tope cierre
	
Banda anti-roce	Bandas carga cierre brazo
	

DESPIECE D40



ÍTEM	NOMBRE	REFERENCIA	ÍTEM	NOMBRE	REFERENCIA
1	Perfil visera	4473____	11	Soporte cuelgue derecho	SPL-118
				Soporte cuelgue izquierdo	SPL-119
2	Banda adhesiva		12	Soporte brazos derecho	SPL-120
3	Tope visera	SI-170/ SI-170N		Soporte brazos izquierdo	SPL-121
4	Perfil de lona	4471____	13	Casquillo punta con eje	70368000
5	Banda antiroce	44480000			
6	Placa pared	447000__	14	Brazo	3170____
7	Motor		15	Terminal	S221
8	Tubo de enrolle	9080__	16	Banda carga cierre brazos	SI-391/SI-391N
9	Tapa de lona máquina	D42500__	17	Tope cierre	SI-167/SI-167N
	Tapa de lona motor	D42300__	18	Perfil de carga	4472____
10	Acople	SPL-109	19	Tapa perfil de carga izquierda	SPL-123
				Tapa perfil de carga derecha	SI-122

DATOS TÉCNICOS PRINCIPALES

- Opciones de montaje:

* A pared
* A techo

- Medidas máximas de montaje:

* Línea máxima: 6m
* Salida máxima: 4m

- Restricciones en base a la normativa vigente:

* Resistencia y seguridad frente al viento. (UNE-EN 13561:2015).

	Línea								
Salida	**2,0**	**2,5**	**3,0**	**3,5**	**4,0**	**4,5**	**5**	**5,5**	**6,0**
1,25									
1,5									
1,75	I.M.								
2,0	I.M.								
2,25	I.M.	I.M.							
2,5	I.M.	I.M.							
2,75	I.M.	I.M.	I.M.						
3,00	I.M.	I.M.	I.M.						
3,25	I.M.	I.M.	I.M.	I.M.					
3,50	I.M.	I.M.	I.M.	I.M.					
3,75	I.M.	I.M.	I.M.	I.M.	I.M.				
4,00	I.M.	I.M.	I.M.	I.M.	I.M.				

I.M.: Imposibilidad de montaje

Clase 1	**28km/h**
Clase 2	**38km/h**

- Medida del tubo de enrolle:

* Tubo de enrolle de hierro de 78mm.

- Rango de inclinación:

* De 5º a 65º en instalación tanto a pared como a techo.

- Accionamiento:

* Manual. (Recomendación motorizado a partir de 3 metros de salida).
* Motorizado.

ÁBACO MOTORES CON TUBO DE ENROLLE 80mm												
SALIDA	***1,25***	***1,50***	***1,75***	***2,00***	***2,25***	***2,50***	***2,75***	***3,00***	***3,25***	***3,50***	***3,75***	***4,00***
PAR MÍNIMO	40	40	40	50	50	50	50	65	65	80	80	80

- Otros datos:

* Posibilidad de iluminación mediante la instalación de regleta led en la parte inferior del perfil de lona y posterior ocultación de la misma mediante difusor plano.

LÍNEAS MÍNIMAS DE MONTAJE CON BRAZO EPSYLON (INCLUIDAS TAPAS)

SALIDA (m)	*LÍNEA MÍNIMA MONTAJE CON TAPAS MÁQUINA (m)*	*LÍNEA MÍNIMA MONTAJE CON TAPAS MOTOR (m)*
1,25	***1,715***	***1,655***
1,5	***1,965***	***1,905***
1,75	***2,215***	***2,155***
2,00	***2,465***	***2,405***
2,25	***2,735***	***2,675***
2,50	***3,005***	***2,945***
2,75	***3,135***	***3,075***
3,00	***3,465***	***3,405***
3,25	***3,715***	***3,655***
3,50	***3,965***	***3,905***
3,75	***4,215***	***4,155***
4,00	***4,465***	***4,405***

MEDIDAS DE CORTE DE PERFILES

Medidas de corte	**Motor con soporte y tapas motor(*)**	**Motor sin soporte y tapas motor**	**Manual y tapas máquina**
Tubo de enrolle (TE)	**LT – 12,9cm**	**LT - 12,1cm**	**LT – 17,7cm**
Perfil lona (PL)	**LT - 10,6cm**	**LT - 10,6cm**	**LT - 16,4cm**
Perfil carga (PC)	**LT - 10,6cm**	**LT - 10,6cm**	**LT - 16,4cm**
Perfil visera (PV)	**LT - 10,6cm**	**LT - 10,6cm**	**LT - 16,4cm**

(*)Para motores SOMFY deberá utilizarse el soporte especial ref.9707838

MEDIDAS DE CORTE DE LA LONA (ACRÍLICO)

Medidas de corte	
Línea	**TE – 1,5 cm**
Salida	**ST + 30 cm**

TE: Tubo de enrolle/ ST: Salida total

MATERIALES

- Tubo de enrolle:

Tubo de acero galvanizado de 78mm de diámetro exterior.

- Perfiles de aluminio:

Perfiles de aluminio fabricados por extrusión en aleación 6063 con posterior tratamiento térmico T5.

- Componentes de aluminio:

Componentes fabricados por inyección de aluminio a alta presión en moldes, en aleación L-2640.

- Componentes sintéticos:

Componentes de inyección en poliamida.

Grupo formado por los componentes sintéticos sometidos a esfuerzos o tensiones, todos ellos fabricados en poliamida (PA6) con 6% de fibra con elementos UV para evitar el decoloramiento del material al tiempo por la exposición al sol.

Componentes de inyección en ABS.

En este grupo se encuentran aquellos componentes empleados para terminación y realce de los productos (tapones, embellecedores, etc.).

- Tornillería:

Todos los tornillos, tuercas y arandelas estándar que contienen los componentes, están fabricados en acero inoxidable A-2 70 o en acero con su correspondiente tratamiento anticorrosivo zinc-níquel.

Los componentes especiales de decoletaje están fabricados en acero inoxidable AISI-304.

- Acabado:

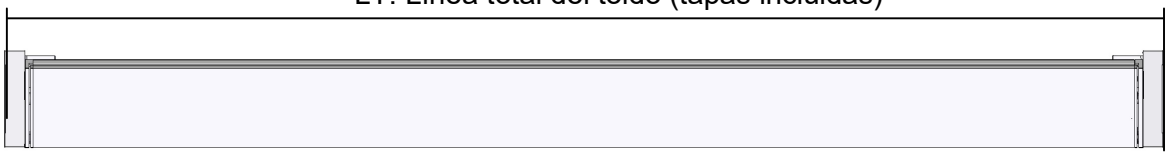
Todos los componentes de aluminio se cubren electrostáticamente con pintura en polvo, tipo poliéster.

Este acabado permite una protección óptima ante la corrosión, testado mediante ensayo en Cámara de Niebla Salina Neutra (SS DIN 50021) con una duración superior a 1000 h. (Evaluación de acuerdo con LPV o DIN ISO 4628).

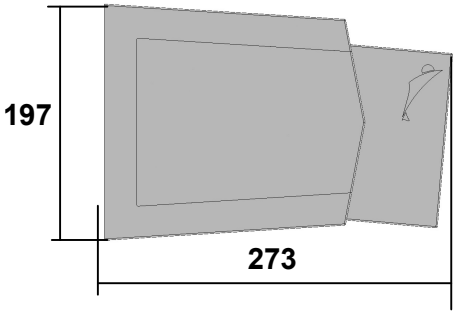
Posibilidad de lacado en todos los colores de la carta RAL.

MEDIDAS PRINCIPALES DEL COFRE

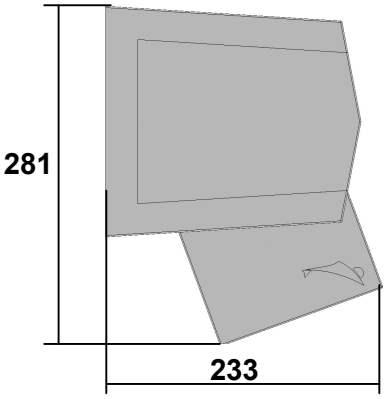
LT: Línea total del toldo (tapas incluidas)



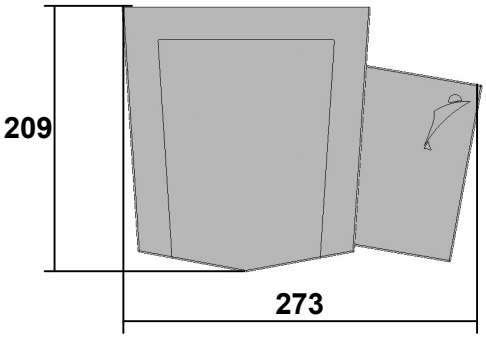
Inclinación mínima a pared: 5º



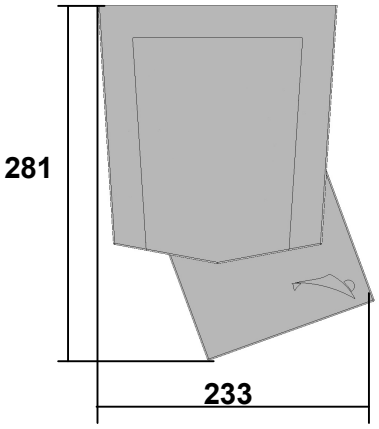
Inclinación máxima a pared: 65º



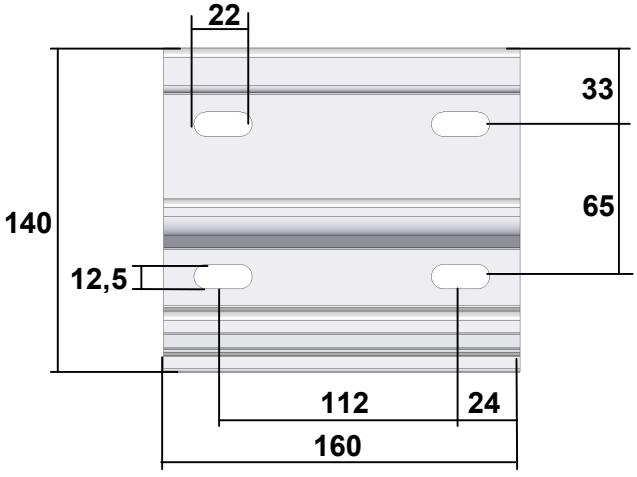
Inclinación mínima a techo: 5º



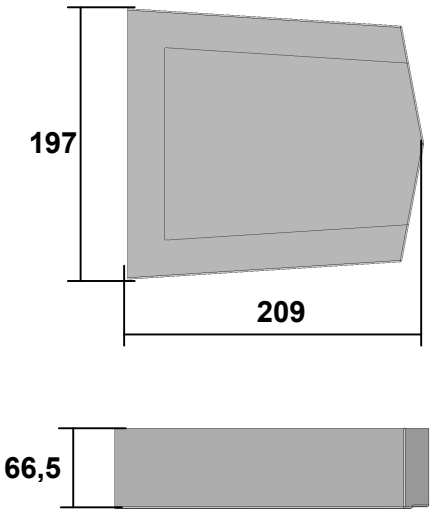
Inclinación máxima a techo: 65º



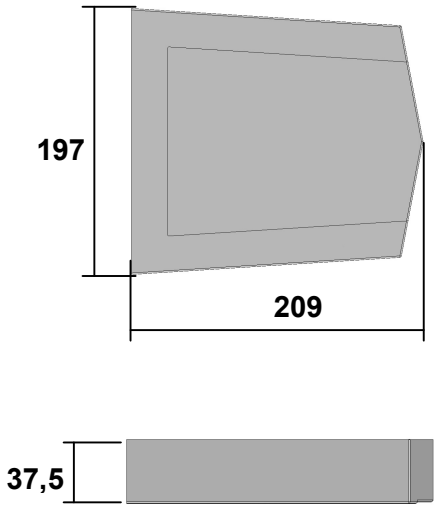
Dimensiones placa pared:



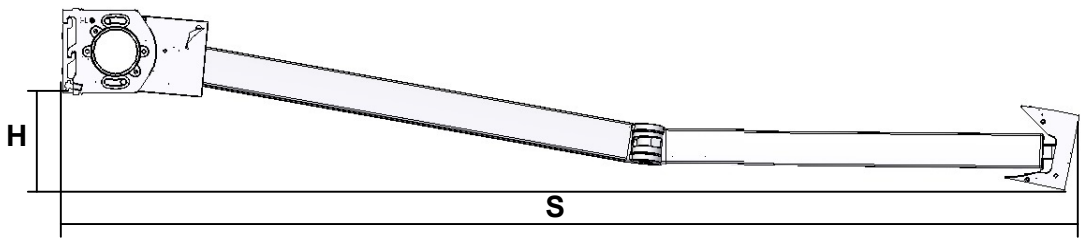
Tapa lona máquina:



Tapa lona motor:



Distancia mínima (h), para la inclinación mínima del cofre (5º), entre la parte inferior de la placa pared y la parte inferior del perfil de carga según la salida (s).



SALIDA (S)	*Distancia entre la parte inferior de la placa pared y la parte inferior del carga para 5º de inclinación (H)*
2 m	***340 mm***
3 m	***530 mm***
4 m	***800 mm***

NOTA IMPORTANTE

El instalador será el responsable de la correcta fijación de las placas de anclaje a la pared, techo o estructura correspondiente, asesorándose cuando sea necesario con profesionales del sector sobre los elementos de fijación adecuados en base a la superficie donde se fijará el producto, garantizando su correcto montaje y posterior funcionamiento.